



МНОГООТРАСЛЕВАЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ

КРЗ

КАТАЛОГ МАТЕРИАЛОВ



www.krz.ru



СОДЕРЖАНИЕ

НАШИ ПАРТНЕРЫ	2
ФИЛОСОФИЯ КОМПАНИИ.....	3
МАТЕРИАЛЫ И ПРОДУКЦИЯ.....	4
ЭЛАСТОИЗОЛ.....	6
ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ	8
ГИДРОБАРЬЕР.....	9
ГИДРОИЗОЛ.....	10
СТЕКЛОМАСТ.....	11
РУБЕМАСТ (НА КАРТОННОЙ ОСНОВЕ).....	12
РУБЕРОИД	13
ПЕРГАМИН.....	13
МОСТОИЗОЛ.....	14
ФОЛЬГОИЗОЛ	15
ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК	15
ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD (РУФШИЛД).....	16
NEOIZOL.....	18
ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD (РУФШИЛД).	19
МАСТИКА FIX.....	20
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ МБП.....	21
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ	22
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР.....	23
МАСТИКА ХОЛОДНАЯ БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР-Х	24
МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ «СМУГЛЯНКА».....	25
ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ	26
МАСТИКА БИТУМНО-КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБК-Г.....	27
БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ	27
ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ).....	28
МАСТИКА БИТУМНАЯ-ИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ (МБИ).....	29
МАСТИКА БИТУМНАЯ-УНИВЕРСАЛЬНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ (МБУ)	29
ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ ПБВ.	30
БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ.	31
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ МБРП.....	32

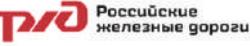


НАШИ ПАРТНЕРЫ

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2

МНОГООТРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

 ГАЗПРОМ ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО		 РОСНЕФТЬ	
 НОРИЛЬСКИЙ НИКЕЛЬ	 ГК ОЛИМП СТРОЙ	 РЖД Российские железные дороги	 РОСАВТОДОР
 РОСАТОМ	 РОСНАНО Российская корпорация нанотехнологий		 РОССЕТИ

ДИЛЕРСКАЯ СЕТЬ БОЛЕЕ ЧЕМ
в 30 СТРАНАХ МИРА



ФИЛОСОФИЯ КОМПАНИИ

Максимальное удовлетворение потребностей наших покупателей в материалах для кровли домов, офисов, инженерных конструкций бытовых и других зданий, предоставление им обслуживания высочайшего уровня.

Основная философия нашего бизнеса – партнерство с клиентом. Мы понимаем партнерство как сотрудничество, где чем больше отдаешь, тем больше получаешь.

Вместе мы движемся к общей цели. Объединяя усилия и возможности, мы вырабатываем решения, наиболее подходящие для достижения наилучшего результата.

Мы укрепляем деловое партнерство и строим его на долгосрочной основе, стремясь не только выполнить поставленные перед нами задачи, но и предложить своим партнерам пути и способы максимальной реализации проектов.

Мы работаем вместе с партнерами, вместе расширяем горизонты бизнеса, вместе достигаем новых вершин успеха.

Мы стремимся полноценно и без лишних затрат средств и времени партнера, решать его трудности, тем самым облегчая ему жизнь.

СТРАТЕГИЯ:

Развитие функционального, эффективного, конкурентоспособного бизнеса в области кровельных материалов, ориентированного на клиента, бизнеса, уважающего своих клиентов и сотрудников и учитывающего их потребности.

Выпускаемая заводом продукция рассчитана на применение на различных объектах:

Завод производит кровельные материалы повышенного качества с увеличенным сроком службы, которые используются на крупных и значимых объектах, где требуется высокая надежность и дополнительные гарантии. Эти материалы заслужили у строительных компаний отличную репутацию.

Надежную кровлю позволяют сделать стандартные материалы, которые находят широкое применение на большом количестве объектов в стране. Их надежность подтверждена многолетним опытом эксплуатации на крышах разных конфигураций. С ними удобно работать, а техническая поддержка заводских специалистов дает возможность правильно спроектировать кровлю и применить материал.

Недорогие кровельные материалы пользуются спросом у бюджетных организаций и частного потребителя. Их применение не требует больших затрат и использования дорогостоящего оборудования, но качество этих материалов позволяет сделать кровлю надежной.

Мы ежедневно совершенствуем свою деятельность, чтобы завтра быть лучше, чем мы были вчера. В результате этого мы имеем три основных ключевых преимущества:

ОРИЕНТАЦИЯ НА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Мы предлагаем продукт с наилучшим соотношением цена-качество, и ориентируемся на удовлетворение потребностей наших партнеров

КОМПЕТЕНТНОСТЬ

Мы находимся в контакте с другими российскими и зарубежными компаниями, производящими аналогичную продукцию, постоянно обмениваемся с ними опытом работы. Наш персонал постоянно обудается, совершенствуя свой профессиональный уровень.

НАДЕЖНОСТЬ

Мы работаем уже 55 лет, наша работа - традиции качества!



Мееревич Евгений Константинович

Генеральный директор

ЦЕННОСТИ:

- всегда идти в ногу со временем, внедрять инновации и новейшие технологии;
- никогда не останавливаться на достигнутом, постоянно совершенствоваться;
- стремиться к росту и расширению компании;
- оправдывать и поддерживать имидж компании, как уважаемого члена делового общества.



МАТЕРИАЛЫ И ПРОДУКЦИЯ



РУЛОНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

4

-30°C -25°C -20°C -15°C -10°C -5°C	+110°C +100°C +95°C +85°C +85°C +85°/+120°C	15-25 ЛЕТ	IV ПОКОЛЕНИЕ	ЭЛАСТОИЗОЛ ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD NEOIZOL	Битумно-полимерные материалы на негниющей стеклооснове и полиэстере
0°C	+85°C +80°C +70°C	15 ЛЕТ	III ПОКОЛЕНИЕ	ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ, СТЕКЛОМАСТ, ГИДРОИЗОЛ, ГИДРОБАРЬЕР	Наплавляемые материалы из окисленного битума на негниющей стеклооснове и полиэстере
+5°C	+70°C	7 ЛЕТ	II ПОКОЛЕНИЕ	РУБЕМАСТ	Наплавляемые материалы из окисленного битума на картонной основе
+5°C	+80°C	7 ЛЕТ	I ПОКОЛЕНИЕ	РУБЕРОИД ПЕРГАМИН	Традиционные материалы из окисленного битума на картонной основе

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

	r25 mm		-15°C		max +100°C
	r25 mm		-15°C		max +85°C
	r10 mm		-25°C		max от +100°C до +150°C

Фольгоизол	Предназначен для устройства верхнего слоя кровельного ковра зданий и сооружений и внешнего защитного слоя изоляции теплотрасс, трубопроводов, водопроводов, воздуховодов
Эластиизол-акустик	Звуко-вибро-гидроизоляционный материал. Предназначен для устройства звуко-удароизоляции межэтажных перекрытий, а также для виброзащиты инженерного оборудования зданий и сооружений
Мостоизол	Предназначен для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части, устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для устройства однослоиной гидроизоляции зданий и сооружений



ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD

ДОРОЖНЫЕ ВЯЖУЩИЕ

БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗНИЙ БНД 60/90, БНД 90/130

ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ ПБВ 90, 60, 40

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАСТИКИ И БИТУМ

МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ХОЛОДНОГО МБР-Х И ГОРЯЧЕГО МБР ПРИМЕНЕНИЯ

МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО МБП-Х И ГОРЯЧЕГО МБП ПРИМЕНЕНИЯ

МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБКГ

БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ БН 70/30, БН 90/10

ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ И ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ КОНЦЕНТРАТ

МАСТИКА БИТУМНАЯ-ИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ (МБИ)

МАСТИКА БИТУМНАЯ-УНИВЕРСАЛЬНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ (МБУ)

МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ПОВЫШЕННОЙ НАДЁЖНОСТИ FIX

БУМАГА, КАРТОН

КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ

КАРТОН ТАРНЫЙ КОРОБОЧНЫЙ КТК, ГИЛЬЗОВЫЙ КАРТОН

БУМАГА ДЛЯ ГОФРИРОВАНИЯ

БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ

ГОФРОКАРТОН И ГОФРОТАРА

ГОФРОКАРТОН МАРОК Т-21, Т-22, Т-23 ПО ГОСТУ С БУРЫМ И БЕЛЫМ ВЕРХНИМ СЛОЕМ

ГОФРОЯЩИКИ 4-Х КЛАПАННЫЕ ПО ГОСТУ И НЕСТАНДАРТНЫХ РАЗМЕРОВ, СЛОЖНОЙ ВЫСЕЧКИ

РАЗЛИЧНОЙ КОНФИГУРАЦИИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАНЕСЕНИЯ ТРЕХЦВЕТНОЙ ФЛЕНСОПЕЧАТИ

ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

ОСНОВА ДЛЯ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОЙ БУМАГИ

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ РУЛОНЧИКИ. ПОЛОТЕНЦА



ЭЛАСТОИЗОЛ

**СОВРЕМЕННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ
СБС-МОДИФИЦИРОВАННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ
КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Устройство кровельного ковра зданий и сооружений всех типов.
- Гидроизоляция строительных конструкций: фундаментов, тоннелей и др.

ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К – крупнозернистая минеральная посыпка.
П – пленка.

ТУ 5774-012-00287912-2007

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.
- Класс пожарной опасности строительных материалов КМ-5.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Эластоизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление – газовыми или другими горелками.
- Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Марка*													
	Эластоизол ЭЛИТ		Эластоизол ПРЕМИУМ		Эластоизол БИЗНЕС		Эластоизол ПРОФ							
	К	П	К	П	К	П	К	П						
Условное обозначение. Стеклохолст (Х)	XHM ХНП	XPP ХМП ХММ	XHM ХНП	XPP ХМП ХММ	XHM ХНП	XPP ХМП ХММ	XHM ХНП	XPP ХМП ХММ						
Стеклохолст сдублированный с алюминиевой фольгой (XA)	XAHM ХАКП	XAPP ХАМП ХАММ	XAHM ХАКП	XAPP ХАМП ХАММ	XAHM ХАКП	XAPP ХАМП ХАММ	XAHM ХАКП	XAPP ХАМП ХАММ						
Стеклоткань(Т)	TNP TNM	TNP TMM	TNP TNM	TNP TMM	TNP TNM	TNP TMM	TNP TNM	TNP TMM						
Полиэфирное нетканое полотно(Э)	ЭКП ЭКМ	ЭПП ЭМП ЭММ	ЭКП ЭКМ	ЭПП ЭМП ЭММ	ЭКП ЭКМ	ЭПП ЭМП ЭММ	ЭКП ЭКМ	ЭПП ЭМП ЭММ						
Масса 1м ² материала, кг,**	1,5- 8,0		1,5- 8,0		1,5- 8,0		1,5- 8,0							
Масса вяжущего с наплавляемой стороны****, кг/м ² , не менее	2,0		2,0		2,0		2,0							
Гибкость. При испытании на брусе с закруглением радиусом, мм	на лицевой поверхности образца не должно быть трещин													
	(25,0/10,0)±0,2		(25,0/10,0)±0,2		25,0±0,2		25,0±0,2							
при температуре не выше, К (0C)	243 (минус30)		248(минус25)		253(минус20)		258(минус15)							
Температура хрупкости вяжущего, 0C, не выше	Минус 40		Минус 35		Минус 30		Минус 25							
Теплостойкость в течение не менее 2 часов при температуре, К (0C)	не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов вяжущего													
	383 (110)		373 (100)		368 (95)***		не менее 358 (85)							
Разрывная сила при растяжении и относительное удлинение при разрыве, Н, не менее	Данная характеристика зависит от массы применяемой основы, возможно производство материала с требуемыми Вам показателями													
Стеклохолст ; Стеклохолст сдублированный с алюминиевой фольгой														
Стеклоткань														
Полиэфирное нетканое полотно														
Водопоглощение в течение 24ч, % по массе, не более	1,0		1,0		1,0		1,0							
Потеря посыпки, %/образец, не более*****	30	-	30	-	30	-	30	-						
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее	-	-	-	-	-	-	-	-						
Сопротивление раздиру клеевого соединения, кН/м, не менее	-	-	-	-	-	-	-	-						

*Материалы марок Эластоизол –ПРОФ, Эластоизол – БИЗНЕС, Эластоизол – ПРЕМИУМ, Эластоизол – ЭЛИТ в соответствии с ГОСТ 30547 являются битумно-полимерными материалами, а материалы марок Эластоизол – ОПТИМ и Эластоизол – СТАНДАРТ являются битумными материалами с добавлением модификатора. В качестве модификатора может использоваться SBS, APP и пр.

**Допустимое отклонение от номинального значения, кг, не более +0,250; -0,249.



Марка*											
Эластоизол СТАНДАРТ		Эластоизол ОПТИМ		Эластоизол ТРОПИК		Эластоизол С		Эластоизол ЭКО		Метод испытания	
К	П	К	П	К	П	К	П	К	П	-	-
ХММ ХНП	ХПП ХМП ХММ	ХНМ ХНП	ХПП ХМП ХММ	ХНМ ХНП	ХПП ХМП ХММ	ХНС	ХПС ХМС ХСС	ХНМ ХНП	ХПП ХМП ХММ	-	-
ХАММ ХАНП	ХАПП ХАМП ХАММ	ХАНМ ХАНП	ХАПП ХАМП ХАММ	ХАНМ ХАНП	ХАПП ХАМП ХАММ	ХАНС	ХАМС ХАСС	ХАНМ ХАНП	ХАПП ХАМП ХАММ	-	-
ТНП ТНМ	ТПП ТМП ТММ	ТНП ТНМ	ТПП ТМП ТММ	ТНП ТНМ	ТПП ТМП ТММ	ТНС	ТМС ТСС ТПС	ТНП ТНМ	ТПП ТМП ТММ	-	-
ЭНП ЭНМ	ЭПП ЭМП ЭММ	ЭНП ЭНМ	ЭПП ЭМП ЭММ	ЭНП ЭНМ	ЭПП ЭМП ЭММ	ЭНС	ЭМС ЭСС ЭПС	ЭНП ЭНМ	ЭПП ЭМП ЭММ	-	-
1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	1,5-8,0	ГОСТ EN 1849-1-2011	
1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	ГОСТ 2678-94	
на лицевой поверхности образца не должно быть трещин											
25,0±0,2	25,0±0,2	(25,0/10,0)±0,2	(25,0/10,0)±0,2	(25,0/10,0)±0,2	(25,0/10,0)±0,2					ГОСТ EN 1109-2011	
263 (минус10)	268(минус5)	268(минус5)	268(минус5)	268(минус5)	268(минус5)	Не менее 273(0)	Не менее 273(0)	273(0)	273(0)		
Минус 20	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	ГОСТ 2678-94	
не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов вяжущего											
358 (85)	358(85)	358(85)	393 (120)	393 (120)	393 (120)	Не менее 353(80)	Не менее 353(80)	353(80)	353(80)	ГОСТ EN 1110-2011	
Данная характеристика зависит от массы применяемой основы, возможно производство материала с требуемыми Вам показателями											
1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ 2678-94	
30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	ГОСТ EN 12039-2011	
-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	-	ГОСТ 32316.1-2012 (EN 12317-1:1999)	
-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	-	ГОСТ 32315.1-2012 (EN 12316-1:1999)	

***По согласованию с потребителем возможно производство материала Эластоизол БИЗНЕС, Эластоизол ОПТИМ с теплостойкостью +100°C, Эластоизол СТАНДАРТ, Эластоизол ПРОФ с теплостойкостью +95°C

****Допускается изготовление материалов с весом м2 от 1,5 до 3,5 кг с массой вяжущего с наплавляемой стороны не менее 0,5 кг/м2

***** По требованию потребителя допускается проверять потерю посыпки по ГОСТ 2678-94 при этом потеря посыпки не должна превышать 1 гр/образец.



ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ

ТУ 5774-011-00287912-2008

МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НА СТЕКЛООСНОВЕ (СТЕКЛОХОЛСТ, СТЕКЛОТКАНЬ) ИЛИ ПОЛИЭФИРНОЙ ОСНОВЕ

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений и гидроизоляции строительных конструкций.

ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ К

с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной посыпкой или полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

ГИДРОСТЕКЛОИЗОЛ П

с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна, допускается вместо посыпки использовать полимерную пленку; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ХПП/ХКП	ТПП/ТКП	ЭПП/ЭКП
Масса 1 м ² материала, кг		2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5		
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м ² , не менее			1,5	
Допускаемое отклонение от номинального значения, кг, не более			+0,250-0,249	
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее		363(37)	800/900	343(35)
Температура хрупкости вяжущего, °C, не выше			258 (минус 15)	
Гибкость	при испытании на стержне радиусом, мм		25	
	на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше		0	
Водонепроницаемость	не должно быть следов протекания воды под давлением, кгс/см ² ,		0,01	
	в течение не менее, час		72	
	для марок ХПП/ТПП/ЭПП при давлении не менее, кгс/см ² ,		2	
	в течение не менее, час		2	
Теплостойкость в течение 2 часов при температуре, °C			+85	
Потеря посыпки, г/образец, не более, для гидростеклоизола с крупнозернистой посыпкой			1	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Гидростеклоизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление газовыми или другими горелками.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



ГИДРОБАРЬЕР

ТУ 5774-015-00287912-2013

МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ НА СТЕКЛООСНОВЕ

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений всех типов и гидроизоляции строительных конструкций.

ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К-крупнозернистая минеральная посыпка
- П-пленка

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244
- группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402
- группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Гидробарьер приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала. Оплавление-газовыми и другими горелками.

Устройство кровли возможно в любое время года, кроме дождливой и снежной погоды.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Основа	Стеклохолст
Разрывная сила, при растяжении, Н(кгс), не менее	294(30)
Гибкость. При испытании на брусе с закруглением не более, 25 мм, на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше	0
Водонепроницаемость. Не должно быть следов протекания вода под давлением 0,001 Мпа в течении не менее, 72 ч	абсолютная
Теплостойкость в течении 2 часов при температуре, °C	+80

МНОГООТРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ KRZ

Ф

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



ГИДРОИЗОЛ

ТУ 5774-001-00287912-2011

МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ НА СТЕКЛООСНОВЕ

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений всех типов и гидроизоляции строительных конструкций.

ГИДРОИЗОЛ К

с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

ГИДРОИЗОЛ П

с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРОИЗОЛ	
Условное обозначение	Стеклохолст (Х)	XKP	XPP
	Стеклоткань (Т)	TKP	TPP
Масса 1м ² материала, кг, в пределах		3,0-4,5	2,0-3,5
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м ² , не менее*		1,5	
Масса основы, г/м ² , не более		250	
Водопоглощение в течение 24 часов, %, по массе, не более		1,5	
Температура хрупкости вяжущего, К (°C), не выше		258 (-15)	
Потеря посыпки, г/образец, не более		2,0	
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	на стеклохолсте	294 (30)	
	на стеклоткани	588 (60)	
Допустимое отклонение от номинального значения, кг, не более		+0,250 -0,249	
Теплостойкость в течении 2 часов при температуре, °C		+70	
Гибкость. При испытании на брусе с закруглением не более 25 мм, на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше		0	
Водонепроницаемость. Не должно быть следов протекания воды под давлением 0,001 МПа в течении не менее, ч		72	

Примечание: * Допускается для Гидроизола всех марок при весе м² с пылевидной посыпкой П 2-2,5, с крупнозернистой посыпкой К 3,0-3,5 держать нижнюю сторону, не менее 1,0 кг.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Гидроизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



ТУ 21-5744710-519-92

СТЕКЛОМАСТ

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА СТЕКЛООСНОВЕ

Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы на стеклооснове с пластификатором.

СТЕКЛОМАСТ

на основе стеклоткани.

СТЕКЛОМАСТ ТПП

покрыты легкоплавляемой пленкой с двух сторон и предназначены для устройства верхних с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра.

СТЕКЛОМАСТ ТКП

покрыты крупнозернистой посыпкой сверху и легкоплавляемой пленкой снизу и предназначены для устройства верхнего слоя кровельного ковра.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		СТЕКЛОМАСТ	
		ТПП	ТКП
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее		85	85
Гибкость	при испытании на стержне радиусом, мм	25	
	на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше	0	
Водонепроницаемость при давлении 0,01 кгс/см ² в течении 72 часов		абсолютная	
Теплостойкость в течение 2 часов при температуре, °C, не ниже		+80	
Область применения	Нижний слой кровельного ковра	+	-
	Верхний слой кровельного ковра	-	+
	Узлы кровель и гидроизоляции	-	+
	Гидроизоляция	+	-

ТИП ПОКРЫТИЯ:

- К – крупнозернистая минеральная посыпка.
- П – защитная полимерная пленка.
- С – стеклохолст.
- Т – стеклоткань.

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Приклеивается на подготовленное основание путем оплавления газовыми горелками покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест.
- Негниющая основа и нанесенное на неё битумное покрытие с пластификатором делают материал незаменимым в строительстве. (При отрицательной температуре воздуха рулоны развертываются с легким подогревом).

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



РУБЕМАСТ (НА КАРТОННОЙ ОСНОВЕ)

ТУ 21-5744710-505-90

РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ДВУСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ ПОКРОВНОГО СОСТАВА И ПОСЫПКИ НА ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ КРОВЕЛЬНЫЙ КАРТОН

РНК-350-1,5; РНК-400-1,5

с верхней стороны крупнозернистая посыпка,
с нижней – пылевидная или полимерная пленка.
Применяется для верхнего слоя кровельного ковра.

РНП-400-1,5, РНП-350-1,5

пленка, пылевидная или мелкозернистая посыпка с двух сторон.
Применяется для верхнего слоя кровельного ковра с защитным
слоем и для нижних слоев кровельного ковра.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	РНК-350-1,5 РНК-400-1,5	РНП-350-1,5 РНП-400-1,5
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее	32; 34 (факт 40)	28 (факт 40)
Водопоглощение за 24 часа, %, не более		1,5
Масса покровного состава, г/м ² , не менее в том числе с нижней стороны	2100	1500
Температура хрупкости покровного состава, °C, не выше		-15
Потеря посыпки, г/образец, не более	3	-
Гибкость. При испытании на стержне радиусом 25 мм на поверхности образца не должно быть трещин, при температуре, °C		5
Водонепроницаемость под давл. 0,01 кгс/см ² , час, не менее		72
Теплостойкость в течение 2 часов при темп., °C, не ниже		70
Площадь рулона, м ²	7,5 ± 0,5	10 ± 0,5

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Рубемаст приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.
- Применение рубемаста исключает использование приклеивающих мастик при выполнении кровельных работ, снижает материалоемкость кровли на 25%, сокращает трудозатраты в 2–3 раза.



ГОСТ 10923-93

РУБЕРОИД

**РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ,
ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ПРОПИТКИ КРОВЕЛЬНОГО КАРТОНА
НЕФТЯНЫМИ БИТУМАМИ С НАНЕСЕНИЕМ НА ОБЕ СТОРОНЫ
ПОЛОТНА ПОКРОВНОГО БИТУМА С НАПОЛНИТЕЛЕМ И ПОСЫПКИ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- РКК-350, РКК-400 для верхнего слоя кровельного ковра.
- РКП-350 для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и для нижних слоев кровельного ковра.
- РПП-300 для нижних слоев кровельного ковра.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Рубероид приклеивается на холодной или горячей битумной мастике на подготовленное основание.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	С крупнозернистой посыпкой с верхней стороны	С пылевидной посыпкой с двух сторон	
	РКК-350, РКК-400	РКП-350	РПП-300
Масса покровного состава, г/м ² , не менее	800	800	500
Разрывное усилие при растяжении, кгс, не менее	32, 34	28	22
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм		25	
На поверхности образца не должно быть трещин, при температуре, °C, не выше		5	
Теплостойкость в течение 2 часов, °C, не ниже		80	
Потеря крупнозернистой посыпки, г/обр., не более	3	-	-
Водонепроницаемость при Р=0,01 кгс/см ² , час, не менее		72	
Площадь рулона, м ²	10±0,5	15±0,5	15±0,5; 20±0,5

ПЕРГАМИН

БЕСПОКРОВНЫЙ РУЛОННЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ ПРОПИТКИ КРОВЕЛЬНОГО КАРТОНА НЕФТЯНЫМ БИТУМОМ

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ Р 51032.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	П-350 Пергамин кровельный ГОСТ 2697-83		П-250, П-300 Пергамин подкладочный ТУ 5774-008-00287912-00	
	Масса основы, г/м ²	350	250, 300	
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее		27		
Водопоглощение за 24 часа, %, не более		20		
Водонепроницаемость под Р=0,01 кгс/см ² , не менее		10 мин		
Гибкость. На поверхности образца не должно быть трещин	при испытании на стержне радиусом, мм	25	5	
	при температуре, °C, не выше	5	18	

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Как подкладочный материал для нижних слоев кровельного ковра.
- Как упаковочный материал для оборудования машиностроительной и тяжелой промышленности, в целях защиты от влаги при хранении и транспортировке.

Площадь рулона 20 м², 30 м².
Ширина 1 000 мм.



МОСТОИЗОЛ

ТУ 5774-014-00287912-2009

МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ

Мостоизол изготавливается путем двустороннего нанесения на стеклооснову или полиэфирное нетканое полотно битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерных модификаторов, наполнителя.

Для модификации битума применяют бутадиенстирольный термоэластопласт, изотактический полипропилен, атактический полипропилен и аморфные поли-альфа-олефины «Вестопласти».

МОСТОИЗОЛ 100 ЭМП

на основе полиэфирного нетканого полотна; ТМП – на основе стеклоткани – для гидроизоляции строительных конструкций, фундаментов, мостов подземных сооружений (тоннели, галереи).

МОСТОИЗОЛ 130 И МОСТОИЗОЛ 140

для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части и защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции других сооружений.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		МОСТОИЗОЛ 140	МОСТОИЗОЛ 130	МОСТОИЗОЛ 100			
Масса 1 м ² материала, кг, не менее		5,5	5,5	5,5	5,0		
Тип основы	полиэфирное нетканое полотно			стеклоткань			
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м ² , не менее		2,5	2,5	2,0	2,0		
Толщина полотна, мм, не менее		5,2	5,2	5,0	4,5		
Разрывная сила при растяжении, Н, не менее	в продольном направлении	1000	1000	600	1000		
	в поперечном направлении	900	900	600	900		
Относительное удлинение при разрыве, определяемое в продольном и поперечном направлениях, %, не менее		40	40	40	—		
Испытание на сопротивление статическому продавливанию усилием 250 Н в течении 24 ч.	соответствует						
Температура хрупкости вяжущего, t(°C), не выше		-32	-32	-35			
Теплостойкость в течение не менее 2 часов при температуре, t °C, не ниже		+140	+130	+100			
Гибкость на брусе с закругленным радиусом 10 мм и 25 мм При температуре, t, °C, не выше		-25					
Водонепроницаемость, при давлении 0,2 МПа в течении 24 часов на поверхности образца не должно быть признаков проникновения воды		соответствует					
Водостойкость. После выдержки материала в воде при температуре 20 °C в течении 7 суток образец должен выдержать гибкость на брусе		соответствует					
Водопоглощение в течении 24 ч, % по массе, не более		1,0					

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для устройства гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части, устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для устройства однослоевой гидроизоляции зданий и сооружений.



ТУ 5774-010-00287912-2008

ФОЛЬГОИЗОЛ

ФОЛЬГИРОВАННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ СБС-МОДИФИЦИРОВАННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

Материал не подвержен коррозии, гниению и воздействию ультрафиолетового излучения. Выпускается двух марок:

Фольгоизол

с верхним слоем из алюминиевой фольги;

Фольгоизол-оптим

с верхним слоем из металлизированной пленки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для устройства верхнего слоя кровельного ковра зданий и сооружений и внешнего защитного слоя изоляции теплотрасс, трубопроводов, водопроводов, воздуховодов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Фольгоизол	Фольгоизол-Оптим
Теплостойкость в течении 2 часов, °C	+100	+85
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм	25	25
на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C	-15	-5
Разрывная сила при растяжении, кгс, в зависимости от основы, не менее	на стеклохолсте	30
	на стеклоткани	82
Водонепроницаемость при давлении 0,1 Мпа (1 кгс/см ²) в течении 72 часов	абсолютная	абсолютная

ЭЛАСТОИЗОЛ-АКУСТИК

ТУ 5763-015-00287912-2009

ЗВУКО-УДАРО-ВИБРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Для устройства звукоизоляционных прокладок в строительных конструкциях при устройстве «плавающих» полов или других конструкциях с целью улучшения изоляции звука, гидроизоляции, а также для виброизоляции инженерного оборудования зданий и сооружений.
- Разработан в соответствии с требованиями СНиП 23-03-2002 «Защита от шума». Позволяет достичь выполнения нормативов в части уровня ударного шума в зданиях комфортности «А» (элитное жилье).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

При устройстве «плавающей» стяжки «Эластоизол-Акустик» с кромкой укладывается под стяжку звукоизоляционным полотном вниз, битумной поверхностью вверх. Полотница материала раскатываются по поверхности плит перекрытия с нахлестом, стыки сплавляются строительным феном или проклеиваются скотчем. Чтобы исключить соприкосновение бетонной стяжки с поверхностью стен, полотница материала заводятся на стену, на высоту чуть больше высоты устраиваемой стяжки. «Эластоизол-Акустик», без кромки, полотна укладываются в стык и проклеиваются скотчем.



Теплостойкость в течении 2 часов, °C	+85
Гибкость. При испытании на стержне радиусом, мм	25
на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C	-15
Разрывная сила при растяжении, кгс, не менее	30
Водонепроницаемость при давлении 0,2 Мпа (2 кгс/см ²) в течении 2 часов	абсолютная
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, МПа, не более	0,50
Индекс снижения уровня ударного шума ΔLn > дБ, не менее	23



ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD (РУФШИЛД)

ТУ 5774-009-00287912-2012

МАТЕРИАЛ ШТУЧНЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ГИБКАЯ ЧЕРЕПИЦА ROOFSHIELD

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244-94
- группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402-96
- группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 51032-97
- соответствует EN 544:211 ГОСТ 3280С-2014

Это уникальный продукт, цена и качество которого оптимально соответствуют желаниям и ожиданиям потребителя.

Гибкая черепица Roofshield расширяет возможности выбора за счет 4 ценовых сегментов Премиум, Классик, Фэмили Лайт и Фэмили Эко Лайт: это более 70 цветовых решений для вашей кровли, имеющих насыщенную и сочную палитру. Естественные цвета прекрасно сочетаются с природным ландшафтом.

Широкий ассортимент черепицы открывает возможности выбора продукции как для обычной семьи, так и для профессионального строительства.



Россия, Пятигорск, жилой дом



Россия, Самара, жилой дом



Индия, Гоа, отель



Польша, Варшава, коттеджный поселок



Турция, Анкара, университет



Россия, Ессентуки, частный дом



Узбекистан, Самарканд, ресторан



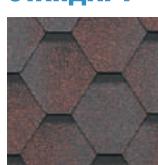
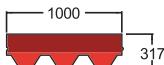
Индия, Мумбаи, жилой комплекс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рядовая черепица			КОНЬКОВАЯ И КАРНИЗНАЯ ЧЕРЕПИЦА «ROOFSHIELD»
	PREMIUM	CLASSIC	FAMILY LIGHT, ECO LIGHT	
Теплостойкость, °С	100	110	110	100
Тип битума	модифицированный битум	окисленный битум		модифицированный битум
Разрывная сила при растяжении, Н/50 мм:	продольное направление	600	600	600
	поперечное направление	400	400	400
Разрыв стержнем гвоздя	100	100	100	100
Основа	стеклохолст			
Верхний слой	цветные каменные гранулы			
Нижний слой	самоклеящийся модифицированный битум			

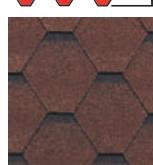


	PREMIUM	CLASSIC	FAMILY LIGHT	FAMILY ECO LIGHT
ХАРАКТЕРИСТИКА	черепица повышенной надежности	классический вариант, оптимален в соотношении цена/качество	хорошее решение для практичных людей	
БИТУМ	модифицированный СБС (стирол-бутадиен-стирол)	окисленный битум	окисленный битум	
ВЕРХНИЙ СЛОЙ (посыпка)	цветные гранулы базальта	цветные гранулы базальта	цветные гранулы базальта с добавлением полосы из антрацита	цветные гранулы базальта с добавлением антрацита

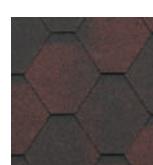
СТАНДАРТ



01 медный



02 коричневый с оттенением



03 коричневый антик



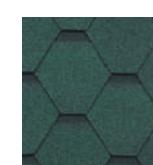
04 коричневый



05 песочный



06 зеленый с оттенением



07 зеленый антик



15 графито-черный



08 зеленый



09 красный с оттенением



10 кирпично-красный антик



11 кирпично-красный с оттенением



12 кирпично-красный



13 синий



14 серый

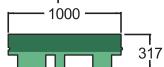


42 красно-коричневый



43 капучино

МОДЕРН



16 коричневый с оттенением



17 медный



18 песочный



19 миндальный



20 сандаловый



21 красный с оттенением



22 зеленый с оттенением



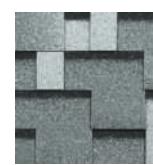
23 нежно-зеленый



24 синий



26 серый с оттенением



27 шале

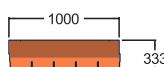


28 бархатно-черный



44 каштан

ГОТИК



29 осенний



30 терракота



31 красный

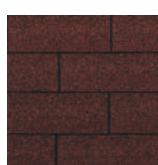
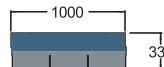


32 зеленый



33 греческая

АМЕРИКАН



35 коричневый



36 антик



38 римская



40 шале



NEOIZOL

ТУ 5774-011-00287912-2012
5774-029-00287912-2014

РУЛОННЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства гидроизоляции строительных конструкций эксплуатируемых во всех климатических районах по СНиП 23-01, в качестве подкладочного слоя при устройстве скатных кровель из гибкой черепицы

NEOIZOL OS

на негниющей основе, на обе стороны которой нанесено битумно-полимерное вяжущее с полимерной пленкой и/или песком с верхней стороны полотна и антиадгезионной полимерной пленкой или бумагой с нижней стороны полотна.

NEOIZOL GL

на основе из стеклохолста, на обе стороны которой нанесено битумное вяжущее с песком с верхней стороны полотна и песком или мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		NEOIZOL OS БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ	NEOIZOL GL БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ
Масса 1 кв.м. материала, кг, в пределах		1,0-5,0	1,0-3,0
Масса основы, г/кв.м., не менее		40	40
Сопротивление раздирю клеевого соединения, кН/м(кгс/см)		0,5(0,5)	
Температура хрупкости вяжущего, К(°C), не выше		248(минус 25)	258(минус 15)
Теплостойкость в течении 2 часов, при температуре, °C		+85	+100
Водопоглощение в течении 24 часов, %, по массе, не более		1	1
Гибкость	при испытании на стержне радиусом, мм	25	25
	на поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше	-15	-15
Прочность сцепления Мпа(кгс/см) не менее	-с бетоном	0,2(2,0)	-
	-со сталью	0,2(2,0)	-
Разрывная сила при растяжении Н(кгс): - стеклохолст - полиэфирное нетканое полотно		394 500	394 500
Прочность на сдвиг клеевого соединения КН/м(кгс/см)		2(2)	-



ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD (РУФШИЛД)

ТУ 5774-010-00287912-2012

ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD – МАТЕРИАЛ РУЛОНЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ

Применяется для устройства примыканий и ендовы на скатных крышах. Ендовый ковер с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной, мелкозернистой посыпкой, песком или полимерной пленкой с нижней стороны полотна.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕНДОВЫЙ КОВЕР ROOFSHIELD
Масса 1 кв.м. материала, кг, в пределах	4,0-6,0
Масса основы, г/кв.м., не менее	50
Масса вяжущего с нижней стороны, кг/кв.м., не менее	1,5
Температура хрупкости вяжущего, К(°C), не выше	248(минус 25)
Водопоглощение в течении 24 часов, %, по массе, не более	1
Разрывная сила при растяжении Н(кгс) На полиэфирном нетканом полотне	333(34)
Потеря посыпки, г/образец, не более	1
Теплостойкость в течении 2 часов, при температуре, °C	+100
Гибкость при испытании на стержне радиусом, мм	25
На поверхности образца не должно быть трещин при температуре, °C, не выше	-15



ТУ 5775-012-00287912-2012

МАСТИКА FIX

МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ПОВЫШЕННОЙ НАДЕЖНОСТИ FIX

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из SBS-модифицированного кровельного нефтяного битума и органического растворителя. Предназначена для устройства и ремонта рулонных кровель, приkleивания штучных кровельных и гидроизоляционных материалов(гибкая черепица),приkleивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов.

МАСТИКА FIX

готовая к применению мастика, находится в жидким состоянии, перед употреблением мастику необходимо тщательно перемешать, наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), наливом с последующим разравниванием, окунанием, набирая слой необходимой толщины в несколько проходов с межслойной сушкой в течении 1-3 часов. Применяется во всех климатических зонах в соответствии со СНиП 23-01.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		МАСТИКА FIX
Глубина проникновения иглы при 25 °C, 0,1 мм не менее		50
Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20°C	с бетоном	0,5
	со сталью	0,8
Сопротивление раздирю клеевого соединения кН/м, не менее		2
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее		4
Температура хрупкости, (°C), не выше		-30
Теплостойкость в течении 5 часов, при температуре, °C		+110
Водопоглощение в течении 24 часов, %, по массе, не более		1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		75
Время высыхания одного слоя, часов		12-24
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее	рулонный материал - рулонный материал	0,5
	рулонный материал - бетон	0,5



МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ МБП

ТУ 5775-004-00287912-2007

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ
МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ
ИЗ SBS-МОДИФИЦИРОВАННОГО КРОВЕЛЬНОГО
НЕФТЯНОГО БИТУМА И НАПОЛНИТЕЛЯ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции подземных сооружений, строительства и ремонта дорожных покрытий при ремонте трещин и ямочном ремонте, заделке деформационных швов инженерных сооружений;
- при устройстве водосточных воронок; для обмазки стальных и бетонных блоков, колонн, контактирующих с грунтом;
- изоляции стальных конструкций и трубопроводов.

Используется в горячем состоянии.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		МБП-90	МБП-100
Температура размягчения, °C, не ниже		90	100
Глубина проникания иглы при 25 °C, 0,1 мм		25–50	25–50
Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20 °C	с бетоном	0,1	0,1
	со сталью	0,15	0,15
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее	рулонный материал - рулонный	0,15	0,15
	рулонный материал - бетон	0,1	0,1
Прочность на сдвиг клеевого соединения, Н/м, не менее		1000	1000
Водопоглощение в течение 24 часов, по массе, не более		1,5	1,5

МНОГОФРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

21

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мастика разогревается до температуры 170–190 °C при постоянном перемешивании и наносится в жидком виде на предварительно огрунтованные праймером основания при помощи шпателя, кисти или разлива и разравнивания. После отвердения образует прочное эластичное покрытие.
- Мастику запрещается держать нагретой при температуре выше 90 °C больше суток.
- Мастика упаковывается в мешки с антиадгезионным внутренним слоем по 36 кг.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТУ 5775-005-00287912-2007

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ
МАССУ ИЗ SBS-МОДИФИЦИРОВАННОГО КРОВЕЛЬНОГО
НЕФТЯНОГО БИТУМА И ОРГАНИЧЕСКОГО РАСТВОРИТЕЛЯ**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции подземных сооружений.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Используется в холодном состоянии.
- Мастику перед применением необходимо перемешать, при необходимости разбавить растворителем (сольвентом, бензином, нефрасом, толуолом) в требуемом соотношении по массе.
- Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), пневматическим и безвоздушным распылением, либо наливом с разравниванием специальными гребёнками, набирая слой необходимой толщины в несколько заливов с межслоевой сушкой в течении 1–3 часов.
- Расход мастики при устройстве гидроизоляции – от 2 до 3 кг на 1м².



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		МБП-Х 90	МБП-Х 100
Температура размягчения, °C, не ниже		90	100
Глубина проникновения иглы при t=25 °C, 0,1 мм		25–50	25–50
Прочность сцепления с основанием, МПа при t=20 °C	с бетоном	0,1	0,1
	со сталью	0,15	0,15
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее	рулонный материал - рулонный материал	0,15	0,15
	рулонный материал - бетон	0,1	0,1
Прочность на сдвиг клеевого соединения, Н/м, не менее		1000	1000
Водопоглощение в течение 24 часов, по массе, не более		1,5	1,5
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		50	50
Время высыхания одного слоя, часов		12–24	12–24



ГОСТ 15836-79

МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР

**ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ
МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ НЕФТЯНОГО БИТУМА,
НАПОЛНИТЕЛЯ И ПЛАСТИФИКАТОРА**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Предназначается для устройства рулонных кровель с армированием, покрытия днищ автомобилей как анткоррозионное и противовибрационное средство.
- Превосходит битумно-кровельную горячую мастику по качеству и может применяться не только для наклейки рубероида и для устройства мастичной кровли, но и для гидроизоляции фундаментов, подвалов и других железобетонных конструкций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МАРКА 65	МАРКА 75	МАРКА 90	МАРКА 100
Температура размягчения по КИШ, °C, не менее	65	75	90	100
Глубина проникания иглы при 25 °C, 0,1 мм, не менее	40	30	20	15
Растяжимость при 25 °C, см, не менее	4	4	3	2
Водонасыщение за 24 часа, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2

Мастика применяется в горячем и холодном виде.

ГОРЯЧИЙ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Разогретая до текучего состояния мастика (температура приблизительно 150 °C) сплошным равномерным слоем с помощью специальных машин типа СО-195, СО-202, ПКУ-35М и др. или вручную наносится на изолируемую поверхность или подготовленное основание (при устройстве кровли). Длительное нагревание (более 10 часов) мастики при температуре выше 180 °C не допускается.

ХОЛОДНЫЙ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Мастика в виде мелких кусков при температуре 20±5 °C смешивается с растворителем (бензином, сольвентом) в пропорции 1:2 или 1:1 и перемешивается до получения однородной текучей массы, которая наносится на изолируемую поверхность кистью или любым малярным инструментом, а растворение мастики и её использование может осуществляться при нагреве, но не выше 80 °C. Расход мастики при толщине слоя 1 мм — 0,8–1,0 кг/м².

МНОГОФРАНЧИЗНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

23

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Мастика упаковывается в бумажные мешки с антиаттезионным покрытием. Температура вспышки мастики 240–300 °C.
Хранить мастику в условиях, исключающих её нагрев и увлажнение.



МАСТИКА ХОЛОДНАЯ БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ МБР-Х

ТУ 5775-001-00287912-2005

ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МНОГОКОМПОНЕНТНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ НЕФТЯНОГО БИТУМА, НАПОЛНИТЕЛЯ, ПЛАСТИФИКАТОРА И РАСТВОРИТЕЛЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Предназначается для устройства рулонных кровель, гидроизоляции подземных стальных и бетонных сооружений с целью защиты их от почвенной коррозии и атмосферной влаги.
- Может применяться для покрытия днищ автомобилей как антикоррозионное и противовибрационное средство. С большим запасом по качеству заменяет кровельную горячую мастику и может применяться не только для наклейки рубероида, но и для гидроизоляции фундаментов, подвалов и других железобетонных конструкций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМА
Внешний вид	Однородная масса без посторонних включений, не имеющих частиц наполнителя, не покрытых битумом
Содержание а.с.в. по заказу потребителя, %, не менее	50; 60
Консистенция при (18+2)°C	Подвижная (текучая)
Время высыхания, час, при t=(20+2)°C, не более	24
Время высыхания, час, при t=(75+2)°C, не более	5

В зависимости от температуры размягчения мастики подразделяются на марки: МБР-Х-65; МБР-Х-75; МБР-Х-90; МБР-Х-100. Мастика упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытые бочки, фляги). Объем заполнения тары не более 90%.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- мастику перед применением необходимо тщательно перемешать, при необходимости развести растворителем (бензином, нефрасом, сольвентом, толуолом) в требуемом соотношении по массе и тщательно перемешать. Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным
- инструментом (кисть, валик, шпатель) окунанием, набирая слой необходимой толщины в несколько этапов с межслоевой сушкой в течение 1–3 часов.

ХРАНЕНИЕ МАСТИКИ:

- В закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией.
- Должна быть защищена от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ «СМУГЛЯНКА»

ТУ 5775-002-00287912-2008

ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОДНОРОДНУЮ МАССУ ЧЕРНОГО ЦВЕТА ИЗ БИТУМНОГО ВЯЖУЩЕГО, МЕЛКО-ДИСПЕРСНОЙ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ, ДОБАВОК ЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ И ОРГАНИЧЕСКОГО РАСТВОРИТЕЛЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для устройства и ремонта рулонных мастичных кровель, армированных стекломатериалами, а также для гидроизоляции строительных конструкций, антикоррозийной защиты металлических и бетонных поверхностей, устройства звукопоглощающего и вибродемпфирующего покрытия тонкостенных конструкционных поверхностей, кузовов автомобилей, заполнения швов и трещин монолитных и сборных покрытий, вентиляционных шахт, воздуховодов, устройства деформационных швов и т.д. Используется в холодном состоянии.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	25
Температура размягчения, °C, не ниже	80
Глубина проникновения иглы при 25 °C, 0,1 мм	15–20
Прочность сцепления с основанием, МПа, при 20 °C, с бетоном/со сталью	0,1/0,15
Прочность сцепления между слоями, рулонный материал – рулонный / рулонный материал – бетон, МПа, не менее	0,15 / 0,1
Растяжимость при 25 °C, см, не менее	3
Водонасыщение в течение 24 часов, %, не более	0,2
Содержание а.с.в., %, не менее	70–80
Время высыхания одного слоя, часов	12–24

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель), пневматическим и безвоздушным распылением, окунанием, набирая слой необходимой толщины в несколько заходов с межслоевой сушкой в течение 1–3 часов.

При необходимости мастику можно разбавить сольвентом, толуолом, нефрасом, уайт-спиритом, бензином. Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет 2–3 кг/кв.м.

МНОГОФРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.



ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ

ТУ 5775-003-00287912-2005

РАСТВОР НЕФТЯНЫХ БИТУМОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ РАЗМЯГЧЕНИЯ НЕ НИЖЕ 80 °С В СПЕЦИАЛЬНО ПОДОБРАННЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЯХ

Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Готовый праймер перед применением необходимо тщательно перемешать.
- Праймер рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений
Содержание а.с.в., %	30–35
Время высыхания, час, при $t=(20\pm2)$ °С, не более	12

Праймер упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытие бочки, фляги, бидоны металлические). Объём заполнения тары не более 90%. Хранение праймера в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Праймер должен быть защищён от попадания влаги и прямых солнечных лучей. Допускается расслоение праймера при хранении.



ГОСТ 2889-80

МАСТИКА БИТУМНО-КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ МБК-Г

ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОДНОРОДНУЮ МАССУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ БИТУМНОГО ВЯЖУЩЕГО И НАПОЛНИТЕЛЯ

Предназначается для устройства рулонных и мастичных кровель, армированных стекломатериалами. Используется в горячем виде. Мастика упаковывается в мешки бумажные с противоадгезионной прослойкой. Хранят mastiku в условиях, исключающих её нагрев и увлажнение.



МНОГОФРАСЛЕВАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ КРЭ

27

РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ
В РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЯХ НАРОДНОГО
ХОЗЯЙСТВА**

Упаковка битума в бумажные мешки с антиадгезионным покрытием. Гарантийный срок хранения битума — 1 год со дня изготовления.

Строительные нефтяные битумы являются горючим веществом. Минимальная температура самовоспламенения + 368 °C. В случае загорания тушат песком, кошмой, пенным огнетушителем.

ГОСТ 6617-76



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БН 50/50	БН 70/30	БН 90/10
Глубина проникания иглы при 25 °C, 0,1 мм	41-60	21-40	5-20
Температура размягчения по КИШ, °C	50-60	70-80	90-105
Растяжимость при 25 °C, см, не менее	40	3,0	1,0
Растворимость, %, не менее	99,5	99,5	99,5
Изменение массы после прогрева, %, не менее	0,50	0,50	0,50
Температура вспышки, °C, не менее	230	240	240
Массовая доля воды, %	следы	следы	следы



ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ)

ТУ 5775-002-00287912-2005

**ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ (КОНЦЕНТРАТ) –
РАСТВОР НЕФТЯНЫХ БИТУМОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ
РАЗМЯГЧЕНИЯ НЕ НИЖЕ 80 °С В СПЕЦИАЛЬНО
ПОДОБРАННЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЯХ**

Предназначается для подготовки изолируемых поверхностей (бетонная плита, цементно-песочная стяжка и т.п.) перед укладкой наплавляемых и самоклеющихся кровельных и гидроизоляционных материалов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Праймер производится в виде концентрата, который перед применением необходимо разбавить растворителем (бензином, нефрасом, уайт-спиритом) в соотношении 1:1 (1:1,5) по массе и тщательно перемешать.
- Праймер рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность капроновыми щётками или кистями. При таком нанесении праймер впитывается в поверхность, насыщает и скрепляет её, обеспечивая прочное сцепление основания с гидроизолирующим покрытием.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Внешний вид	Однородная масса чёрного цвета без посторонних включений
Содержание а.с.в., %	60–65
Время высыхания, час, при $t=(20\pm2)$ °C, не более	12

Праймер упаковывается в металлическую или пластиковую герметичную тару (закрытие бочки, фляги, бидоны металлические). Объём заполнения тары не более 90%. Хранение праймера в закрытом помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией. Праймер должен быть защищён от попадания влаги и прямых солнечных лучей. Допускается расслоение праймера при хранении.



МАСТИКА БИТУМНАЯ-ИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ (МБИ)

ТУ 5775-038-00287912-2016

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из кровельного нефтяного битума, сырья для производства битумов, технологических добавок специального назначения и минеральных наполнителей.

Предназначена для защиты деревянных, бетонных, металлических и других конструкций и коммуникаций от почвенной коррозии.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. При необходимости разбавить растворителем (сольвентом, уайт-спиритом, толуолом) в требуемом соотношении по массе и тщательно перемешать или разогреть до температуры 50–60°C.
- Не применять внутри жилых помещений. Не применять вблизи источников открытого огня.
- Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель) окунанием, наливом с последующим разравниванием.
- Ориентировочный расход мастики 1,5–2,0 кг/кв.м. (расход мастики меняется в зависимости от основания для нанесения мастики).



Температура размягчения мастики по КиШ не менее, °C	25
Температура хрупкости по Фраас не выше, °C	-15

- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244
- группа воспламеняемости пламени В3 по ГОСТ 30444
- группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444

В случае загорания мастики следует применять следующие средства пожаротушения: порошковый огнетушитель, асbestosовое полотно, кошму, специальные порошки.

Гарантийный срок хранения мастики – один год со дня изготовления.

МАСТИКА БИТУМНАЯ-УНИВЕРСАЛЬНАЯ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ (МБУ)

ТУ 5775-037-00287912-2016

29

Представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из строительного битума, кровельного нефтяного битума, технологических добавок специального назначения и органического растворителя.

Предназначена для устройства и ремонта наружной гидроизоляции зданий и сооружений всех типов, защиты деревянных, бетонных, металлических и других конструкций и коммуникаций от почвенной коррозии

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. При необходимости разбавить растворителем (сольвентом, уайт-спиритом, толуолом) в требуемом соотношении по массе и тщательно перемешать.
- Не применять внутри жилых помещений. Не применять вблизи источников открытого огня.
- Мастику рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность любым малярным инструментом (кисть, валик, шпатель) окунанием, наливом с последующим разравниванием толщиной не более 1 мм за один проход.
- Ориентировочный расход мастики 1,5–2,0 кг/кв.м. (расход мастики меняется в зависимости от основания нанесения мастики).



- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244
- группа воспламеняемости пламени В3 по ГОСТ 30444
- группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444

Температура размягчения мастики по КиШ не менее, °C	47
Температура хрупкости по Фраас не выше, °C	-15
Массовая доля нелетучих веществ не менее, %	80

В случае загорания мастики следует применять следующие средства пожаротушения: порошковый огнетушитель, асbestosовое полотно, кошму, специальные порошки.

Гарантийный срок хранения мастики – один год со дня изготовления.



ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ ПБВ

ГОСТ Р 52056-2003

ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ (ПБВ) – КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОЛУЧАЕМЫЙ ПУТЕМ СМЕШЕНИЯ И ГОМОГЕНИЗАЦИИ ВЯЗКИХ ДОРОЖНЫХ НЕФТИАНЫХ БИТУМОВ С БЛОКСОПОЛИМЕРАМИ ТИПА СБС; ПЛАСТИФИКАТОРАМИ И ПАВ

ПБВ – новый материал, превосходящий по характеристикам битумы нефтяные дорожные (БНД), выполняет функцию вяжущего (замещая БНД) при производстве асфальтобетонных смесей применяемых при строительстве, реконструкции, ремонте дорог, мостов и аэродромов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ПБВ 130	ПБВ 90	ПБВ 60	ПБВ 40	Методы испытания
Глубина проникания иглы 0,1 мм, не менее	при 25°C	130	90	60	40	по ГОСТ 11501-78
	при 0°C	50	40	32	25	
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже		49	51	54	56	по ГОСТ 11506-73
Растяжимость, см, не менее	при 25°C	30	30	25	15	по ГОСТ 11505-75
	при 0°C	20	15	11	8	
Температура хрупкости, °C не выше		-30	-25	-20	-15	по ГОСТ 11507-78
Эластичность, %, не менее	при 25°C	85	85	80	80	п.6.2 ГОСТ 52056-2003
	при 0°C	75	75	70	70	
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более		6	6	5	5	по ГОСТ 18180-72 по ГОСТ 11506-73 с доп. по п.3.3
Температура вспышки, °C, не ниже		220	220	230	230	
Сцепление с мрамором или песком		Выдерживает по контрольному образцу № 2			ГОСТ 11508-74 (метод А)	
Однородность		Однородно			п.6.1 ГОСТ 52056-2003	

ПРЕИМУЩЕСТВА:

ПБВ относительно БНД

- 1. Увеличение срока службы дорожных покрытий в 2–3 раза, с 6 лет при использование БНД, до 12–18 лет при использовании ПБВ;
- 1.1. Повышенная деформационная устойчивость. ПБВ относятся к классу эластомеров и поэтому отличаются от БНД: высокой эластичностью (более 70%), широким интервалом пластичности, повышенной прочностью при растяжении, более сильной адгезией с компонентами асфальтобетонной смеси. Эти свойства сохраняются и при низких температурах. В результате, дорожное покрытие построенное с применением ПБВ выдерживает повышенные нагрузки на дорожное полотно и обладает высокой трещиностойкостью при отрицательных температурах и большой цикличности замораживания-размораживания;
- 1.2. Повышенная коррозионная стойкость дорожных покрытий;
- 1.3. Снижает вероятность колеобразования на дорогах летом за счет более высокой температуры размягчения.
- 2. Существенное снижение затрат на эксплуатацию и текущий ремонт дорожных покрытий за счет увеличения срока службы.
- 3. Дает возможность продлить строительный сезон на 20–30%. Применение разжиженных ПБВ позволяет проводить строительные работы при температурах воздуха до -10°C.

ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ ПБВ В РОССИИ:

В 1995г была начата реконструкция Московской кольцевой автодороги (МКАД). Согласно комплексу произведенных наблюдений за отдельными участками дороги, и полученным результатам увеличение срока службы покрытий произошло в 2–3 раза (Гохман, Комплексные органические вяжущие материалы на основе блоксополимеров типа СБС, стр. 231).

Расход ПБВ при строительстве 1 км верхнего слоя дорожного покрытия составляет ориентировочно 42 т, при устройстве поверхностной обработки 7 т. (при принятой ширине дороги 7 м). За период с 1995 по 2000 гг. при строительстве дорожных покрытий и устройстве поверхностных обработок было использовано 80 тыс. т ПБВ и охвачен 3000 км дорог. Каждый рубль дополнительных затрат дает не менее 5,12 рублей экономии, а удешевление стоимости всей дорожной одежды на 1км составляет 0,11%.

Гарантийный срок хранения при температуре окружающей среды – 12 месяцев со дня изготовления.



ГОСТ 22245-90

БИТУМ НЕФТИАНОЙ ДОРОЖНЫЙ ВЯЗКИЙ

БИТУМ НЕФТИАНОЙ ДОРОЖНЫЙ ИЗГОТОВЛЯЮТ ОКИСЛЕНИЕМ ПРОДУКТОВ ПРЯМОЙ ПЕРЕГОНКИ НЕФТИ И СЕЛЕКТИВНОГО РАЗДЕЛЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ (АСФАЛЬТОВ ДЕАСФАЛЬТИЗАЦИИ, ЭКСТРАКТОВ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ) А ТАКЖЕ КОМПАУНДИРОВАНИЕМ ОКИСЛЕННЫХ И НЕОКИСЛЕННЫХ ПРОДУКТОВ ИЛИ В ВИДЕ ПРЯМОЙ ПЕРЕГОНКИ НЕФТИ

Предназначен в качестве вяжущего материала при производстве асфальто-бетонных смесей, применяемых в строительстве и ремонте дорожных и аэродромных покрытий.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		БНД 60/90	БНД 90/130
Глубина проникновения иглы, 0,1 мм	при 25°C	61–90	91–130
	при 0°C, не менее	20	28
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже		47	43
Растяжимость, см, не менее:	при 25°C	55	65
	при 0°C	3,5	4,0
Температура хрупкости, °C, не выше		-15	-17
Температура вспышки, °C, не ниже		230	230
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более		5	5
Индекс пенетрации		от -1,0 до +1,0	от -1,0 до +1,0



МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ МБРП

ТУ 5775-003-00287912-2008

МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ ПОЛИМЕРНАЯ (МБРП) ГОРЯЧЕГО ПРИМЕНЕНИЯ – МАССА ЧЕРНОГО ЦВЕТА ИЗ SBS-МОДИФИЦИРОВАННОГО КРОВЕЛЬНОГО НЕФТЯНОГО БИТУМА И РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Заделка швов и трещин цементно и асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог.
- Защита металлоконструкций от коррозионных разрушений при атмосферных воздействиях и под действием различных агрессивных сред (соляные, слабокислые и слабощелочные растворы).
- Гидроизоляция внутренних и наружных поверхностей надземных и подземных конструкций и сооружений из металла, бетона, железобетона и других материалов любой формы и размеров, в том числе фундаментов, подвалов, санузлов, лотков, эстакад и других объектов.



ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 по ГОСТ30244.
- Группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МБРП-80	МБРП-85
Температура размягчения, °C, не ниже	80	85
Глубина проникания иглы при 25°C, 0,1 мм	27	24
Растяжимость при 25°C, см, не менее	4,0	3,0
Водонасыщение за 24 часа, %, не более	0,2	0,2

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Очистить поверхность, на которую будет наноситься материал, от загрязнений (пыли грязи, нефтепродуктов, масел, жиров и пр.). Металлические поверхности очистить от ржавчины. Ослабленные участки бетонных поверхностей удалить до неповрежденного бетона. Удалить с поверхности все виды воды (наледь, иней, свободную воду). Обработать поверхность грунтовкой или праймером.

РАЗОГРЕВ:

- Очистить мастику от упаковки. Разделить очищенную мастику на несколько частей и загрузить в котел.
- Разогреть мастику до рабочей температуры 160–180 °C.
- Время от достижения мастики рабочей температуры до окончания ее заливки не должно превышать 5 часов.
- Категорически запрещается разогрев мастики до кипения.

РАБОТЫ С МАСТИКОЙ:

Нагретую до рабочей температуры мастику перед применением необходимо тщательно перемешать. После высыхания грунтовочного слоя рекомендуется наносить на сухую, очищенную поверхность лубым малярным инструментом (кисть, шпатель) или путем разлива из ведер или других емкостей и при необходимости последующим разравниванием с помощью пластины укрепленной на деревянной ручке.

РАСХОД:

- Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет – 2,2 кг/м²;
- При изоляции вертикальных бетонных или кирпичных поверхностей — 2,4 кг/м².